


FICHA TECNICA	SUPERWELD 6013	
--------------------------	-----------------------	--

CLASIFICACION

AWS A 5.1 :E 6013
EN ISO 2560-A :E 42 0 RC 11

DESCRIPCION

- Electrodo Rutilico

APLICACIONES

- Adecuado para todas las posiciones, incluida la vertical descendente
- Buenas características de presentación y soldabilidad
- Soldabilidad en ambos tipos de corriente AC y DC
- Recomendado para trabajos en láminas metálicas delgadas y en toda clase de aceros dulces

ANALISIS TIPICO DEL METAL SOLDADO

C	Mn	Si	S	P
≤0.12	≤0.3	≤0.35	≤0.03	≤0.040
0.071	0.24	0.12	0.018	0.23

PROPIEDADES MECANICAS

Rm [MPa]	Rp 0,2% [MPa]	A5 [%]
480	386	30

AMPERAJE RECOMENDADO

Diámetro	ØxL (mm)	2.50 x	3.25 x	4.00 x	5.00 x
		350	350	350	350
Corriente	(A)	70-100	90-150	140-200	160-230