

<b>FICHA TECNICA</b>	<b>SUPERWELD AWS E308L-16</b>	
--------------------------	-------------------------------	--

### CLASIFICACION

AWS A 5.4 :E 308L-16  
EN ISO 2560-A:E 20 10 3 B 22

### DESCRIPCION

E308L-16 es un electrodo de acero inoxidable recubierto de fundente de titanio con muy bajo contenido de carbono. El metal de soldadura tiene excelentes propiedades mecánicas y muestra una buena resistencia a la corrosión inter granular debido al contenido de carbono inferior al 0,04%.

### APLICACIONES

Es adecuado para soldar estructuras fabricadas con acero inoxidable Del tipo 304,304L, 308L, 321,347 de muy bajo contenido de carbón, especialmente para la industria alimenticia, Química, Estructuras etc.

### COMPOSICION QUIMICA DEL METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni
≤0.04	0.5-2.5	≤0.90	≤0.040	≤0.030	18.0-21.0	9.0-11.0
0.033	0.90	0.65	0.02	0.011	19.50	9.68

### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA

Resistencia a la Tracción $\sigma_b$ (Mpa)	Elongación $\delta_5$ (%)
≥520	≥35
580	45

### CONDICIONES DE USO

Diámetro	ØxL ( mm )	3.25x300	4.00x350
Corriente	( A )	80-110	110-140