


FICHA TECNICA	SUPERWELD AWS ENiFe-CI	
--------------------------	-------------------------------	--

CLASIFICACION

AWS A 5.15 : E Ni-Fe-CI
 EN ISO 1071-2005 : E C NiFe-CI 1

DESCRIPCION

AWS ENiFeCI es un recubrimiento de tipo grafitico, electrodo de núcleo de níquel / hierro, para hierro fundido. Tiene las siguientes características: alta tenacidad, excelente plasticidad, bajo coeficiente de expansión del revestimiento, facil inicio y reinicio de arco, .

APLICACIONES

- Reparación de piezas importantes y de Alta tenacidad de fundición gris y fundición nodular, como culatas, caballetes, ruedas dentadas, carcazas de bombas, etc.

COMPOSICION QUIMICA DEL METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	S	Ni	Fe	Al	Cu
≤2.0	≤2.5	≤4.0	≤0.03	45-60	Resto	≤1.0	≤2.50
0.7	0.24	1.00	0.006	54.00	43.95	0.050	0.054

CORRIENTE RECOMENDADA (AC o DC+)

Diámetro (mm)	Φ2.5×300	Φ3.2×350	Φ4.0×400	Φ5.0×400
Corriente (A)	50-85	80-110	110-140	150-180